

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Югорский государственный университет» (ЮГУ)

ПРИКАЗ

г. Ханты-Мансийск

№

1-514

16.04.2021

Об утверждении состава Совета Научного фонда

На основании положения о Научном фонде ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет» (СМК ЮГУ П-186-2017), утвержденного приказом ректора от 29.09.2017 № 1-1055 «О введении в действие положения о Научном фонде ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет», выписки из протокола заседания Научно-технического совета ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет» от 15.04.2021 № 49

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить состав Совета Научного фонда федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Югорский государственный университет» (Приложение).
2. Признать приказ ректора от 02.10.2020 №1-1054 «Об утверждении состава Совета Научного фонда» утратившими силу.
3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на и.о. проректора по научной работе И.В. Такмашеву.

И.о. ректора



Р.В. Кучин

ПРОЕКТ ВНОСИТ:

Менеджер отдела сопровождения  
научных мероприятий и карьеры



А.А. Астахова  
15.04.21

СОГЛАСОВАНО:

И.о. проректора по научной работе



И.В. Такмашева  
15.04.21

Директор научного департамента



В.И. Шубина  
15.04.21

Начальник отдела сопровождения  
научных мероприятий и карьеры



Т.Н. Барабанова  
15.04.21

Начальник управления  
по делопроизводству  
и общим вопросам



Л.И. Казаева  
15.04.2021

Рассылка:  
В дело – 1 экз.  
Проректорам – 1 экз.  
НД – 1 экз.  
ОСНМик – 1 экз.  
Директорам – 1 экз.  
Членам совета – 1 экз.

Состав Совета Научного фонда  
ФГБОУ ВО «Югорский государственный университет»

1. Кучин Роман Викторович, и.о. ректора, кандидат биологических наук, доцент, председатель (ПНР - «Североведение»);
2. Такмашева Ирина Вениаминовна, и.о. проректора по научной работе, кандидат экономических наук, заместитель председателя (ПНР - «Североведение»);
3. Антюфеева Татьяна Валерьевна, кандидат географических наук, доцент, доцент института нефти и газа (ПНР - «Прикладная экология»);
4. Грошева Татьяна Александровна, кандидат экономических наук, доцент, доцент института цифровой экономики (ПНР - «Североведение»);
5. Ковалев Владимир Захарович, доктор технических наук, профессор, профессор института нефти и газа (ПНР - «Комплексный арктический инжиниринг»);
6. Котванова Маргарита Кондратьевна, доцент института нефти и газа, кандидат химических наук (ПНР - «Прикладная экология»);
7. Лапшина Елена Дмитриевна, доктор биологических наук, профессор, директор НОЦ-кафедры ЮНЕСКО «Динамика окружающей среды и глобальные изменения климата» (ПНР - «Прикладная экология»);
8. Осипов Дмитрий Сергеевич, доктор технических наук, профессор, профессор института нефти и газа (ПНР - «Комплексный арктический инжиниринг»);
9. Парамзин Александр Олегович, младший научный сотрудник комплексного центра обучения в сфере энергоэффективности (ПНР - «Комплексный арктический инжиниринг»).